

EXPERIMENTELLE PROJEKTARBEIT

PROJEKTARBEIT/F&E-ARBEIT

Parameterstudie für verschiedene Verfahrens und Werkstoffkombinationen im Bereich Lasermarkieren

BESCHREIBUNG

Lasermarkierung ist ein Oberbegriff für unterschiedliche Verfahren: Anlassen, Gravieren, Schwärzen und Farbumschlag. Doch welches dieser Verfahren ist am besten geeignet? Das hängt vor allem vom Material und den Anforderungen an die Eigenschaften des entsprechenden Produkts ab. Für die Lasermarkierung auf Metallen eignet sich etwa ein ganz anderer Parametersatz als für die Markierung von Kunststoffen. Durch eine Studie soll daher eine Optimierung von Parametersätzen für verschiedene Werkstoff und Verfahrenskombinationen umgesetzt werden. Bist Du interessiert? Schreibe uns eine kurze Mail mit deiner Motivation und einem Lebenslauf. Dann können wir ein erstes Treffen vereinbaren!

AUFGABEN

- Recherche zum aktuellen Stand der Technik
- Aufbau eines Versuchsplans mit unterschiedlichen Parameterkombinationen
- Erprobung der Parametersets in auf verschiedenen Werkstoffen
- Auswertung mittels mikroskopischer Untersuchungen

RANDBEDINGUNGEN

- Beginn: ab sofort
- Dauer: 3 / 6 Monate
- Fachrichtung: Maschinenbau

ANFORDERUNGEN

- Selbstständige, strukturierte Arbeitsweise
- Eigeninitiative
- Gute Deutsch- / Englischkenntnisse

KONTAKT

Marco Busse, M.Eng.
Raum 6.210
+49 (0)681 5867-458
marco.busse@htwsaar.de